**活动家具产品技术需求书**

**目录**

[一、钢木家具 3](#_Toc28995)

[1、范围 3](#_Toc25552)

[2、规格 3](#_Toc14733)

[3、原材料要求 3](#_Toc26458)

[4、技术要求 3](#_Toc27479)

[5、现行规范清单 7](#_Toc10212)

[二、板式家具 8](#_Toc1699)

[1、范围 8](#_Toc9054)

[2、规格 8](#_Toc32692)

[3、原材料要求 8](#_Toc31439)

[4、技术要求 8](#_Toc8725)

[5、现行规范清单 10](#_Toc18349)

[三、纺织物 11](#_Toc5401)

[1、范围 11](#_Toc235)

[2、规格 11](#_Toc21798)

[3、质量要求 11](#_Toc5516)

[4、现行规范清单 12](#_Toc20616)

[四、沙发 14](#_Toc20668)

[1、范围 14](#_Toc2972)

[2、规格 14](#_Toc31674)

[3、原材料要求 14](#_Toc3985)

[4、技术要求 14](#_Toc5154)

[5、现行规范清单 16](#_Toc16416)

[五、床垫 17](#_Toc24905)

[1、范围 17](#_Toc22484)

[2、规格 17](#_Toc18898)

[3、原材料要求 17](#_Toc2023)

[4、技术要求 17](#_Toc4779)

[5、现行规范清单 20](#_Toc24514)

[六、五金件 21](#_Toc15110)

[1、范围 21](#_Toc402)

[2、规格 21](#_Toc1296)

[3、原材料要求 21](#_Toc5283)

[4、技术要求 21](#_Toc31092)

[5、现行标准清单 22](#_Toc11091)

**一、钢木家具**

**1、范围**

本标准适用于由以木材(主要是人造板)为板面基材，以钢材为骨架基材制作而成的家具，主要包括书桌/餐桌、办公椅/餐椅、床、茶几、衣柜、床边柜、多功能桌子等。

**2、规格**

各类钢木家具产品的规格尺寸以招标清单要求为准。

**3、原材料要求**

**3.1 板材：**

刨花板应符合GB/T 4897-2015《刨花板》的规定；

密度板应符合GB/T 11718-2021 《中密度纤维板》的规定。

**3.2 钢材**

碳素钢应符合GB/T 700-2006、GB/T 905-1994、GB/T 11253-2019的规定；

不锈钢应符合GB/T 3280-2015的规定；

**3.2 其他**

主体塑料件应符合GB/T 12672-2009的规定。

**4、技术要求**

**4.1 浸渍胶膜纸饰面刨花板**

外观应满足GB/T 15102-2017中优等品的要求，除满足以下要求外，还应满足GB/T 15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》中的其它要求。

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检测项目 | 基本厚度/mm | | | | 检测方法 |
| ＞6~13 | ＞13~20 | ＞20~25 | ＞25~34 | GB/T 15102-2017  GB/T 17657-2022 |
| 1 | 静曲强度/ MPa | ≥11 | ≥11 | ≥10.5 | ≥9.5 |
| 2 | 内结合强度/ MPa | ≥0.4 | ≥0.35 | ≥0.3 | ≥0.25 |
| 3 | 含水率/% | 3.0~13.0 | | | |
| 4 | 密度/ g/cm³ | 0.60~0.90 | | | |
| 5 | 吸水厚度膨胀率/% | 吸水厚度膨胀率（2h）≤8.0% | | | |
| 6 | 握螺钉力/N | 板面：≥900 | | | |
| 板边：≥600 | | | |
| 7 | 表面胶合强度/MPa | ≥0.60 | | | |
| 8 | 表面耐冷热循环 | 无裂缝、鼓泡、变色、起皱等 | | | |
| 9 | 表面耐划痕 | ≥1.5N表面无大于90%的连续划痕 | | | |
| 10 | 表面耐磨 | 磨耗值 ≤80 mg/100r | | | |
| 图案纹：磨100r后应保留50%以上花纹 | | | |
| 素色：磨350r后应无露底现象 | | | |
| 11 | 表面耐香烟灼烧 | ≥4级 | | | |
| 12 | 表面耐干热 | ≥4级 | | | |
| 13 | 表面耐污染腐蚀 | 素色：≥4级；图案纹：≥5级 | | | |
| 14 | 表面耐龟裂 | ≥4级 | | | |
| 15 | 表面耐水蒸汽 | ≥4级 | | | |
| 16 | 耐光色牢度/级 | 蓝色羊毛布6级，达到灰度卡4级 | | | |
| 17 | 甲醛释放量 | ≤0.050mg/m³ | | | | GB/T 39600-2021 |
| 18 | TVOC释放量 | ≤0.5mg/m³ | | | | GB 18584-2024 |

**4.2 浸渍胶膜纸饰面纤维板**

外观应满足GB/T 15102-2017中优等品的要求，除满足以下要求外，还应满足GB/T 15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》中的其它要求。

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检测项目 | 技术要求 | | | | 检测方法 |
| 基本厚度/mm | | | |
| ＞6~9 | ＞9~13 | ＞13~22 | ＞22~34 |
| 1 | 静曲强度/ MPa | ≥27 | ≥26 | ≥24 | ≥23 | GB/T 15102-2017  GB/T 17657-2022 |
| 2 | 内结合强度/ MPa | ≥0.60 | ≥0.50 | ≥0.45 | ≥0.40 |
| 3 | 吸水厚度膨胀率（%） | ≤20.0 | ≤15.0 | ≤12.0 | ≤10.0 |
| 4 | 含水率/% | 3.0~13.0 | | | |
| 5 | 表面胶合强度/MPa | ≥0.60 | | | |
| 6 | 密度/ g/cm³ | 0.65~0.80 | | | |
| 7 | 表面耐冷热循环 | 无裂缝、鼓泡、变色、起皱等 | | | |
| 8 | 表面耐划痕 | ≥1.5N表面无大于90%的连续划痕 | | | |
| 9 | 表面耐磨 | 磨耗值 ≤80 mg/100r | | | |
| 图案：磨100r后应保留50%以上花纹 | | | |
| 素色：磨350r后应无露底现象 | | | |
| 10 | 表面耐香烟灼烧 | ≥4级 | | | |
| 11 | 表面耐干热 | ≥4级 | | | |
| 12 | 表面耐污染腐蚀 | 素色：≥4级；图案纹：≥5级 | | | |
| 13 | 表面耐龟裂 | ≥4级 | | | |
| 14 | 表面耐水蒸汽 | ≥4级 | | | |
| 15 | 耐光色牢度/级 | 蓝色羊毛布6级，达到灰度卡4级 | | | |
| 16 | 甲醛释放量 | ≤0.080 mg/m³ | | | | GB/T 39600-2021 |
| 17 | TVOC释放量 | ≤0.5mg/m³ | | | | GB 18584-2024 |

**4.3 金属件性能**

主要技术指标应满足下列标准要求，未列出的指标也需符合对应的国家或行业标准。

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检测项目 | 技术要求 | 检测方法 |
| 1 | 金属喷漆涂层硬度 | 铅笔测试：≥H | GB/T 6739-2022 |
| 2 | 金属喷漆涂层耐冲击强度 | 冲击高度400mm，，无剥落、裂纹、皱纹 | GB/T 1732-2020 |
| 3 | 金属喷漆涂层耐腐蚀性 | 100h内，观察在溶剂中样板上划道两侧3mm以外，应无气泡产生； | GB/T 13667.1-2015 |
| 100h内，观察检查划道两侧3mm以外，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象 |
| 4 | 金属喷漆涂层附着力 | 百格测试：不低于2级 | GB/T 9286-2021 |
| 5 | 金属喷漆涂层光泽度 | 无关≤14；14＜半光（亚光）≤50,；；50＜平光（半亚光）≤85；高光＞85 | GB/T 3325-2017 |
| 6 | 金属电镀层粗糙度 | Ra≤1.25μm | QB/T3814-1999 |
| 7 | 金属电镀层抗盐雾 | 18h，1.5mm以下锈点≤20点/dm²，其中1.0mm锈点不超过5点（距离边缘棱角2mm以内的不计） | QB/T 3826-1999 |

**4.4钢木家具的力学性能**

主要技术指标应满足下列标准要求，未列出的指标也需符合对应的国家或行业标准。

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检测项目 | 技术要求 | 检测方法 |
| 1 | 桌类强度（试验水平3） | 主桌面垂直静载荷测试： 1000N/10次 | GB/T 10357.1-2013 |
| 副桌面垂直静载荷测试：350N/10次 |
| 水平静荷载试验：450N/10次 |
| 桌面垂直冲击试验：140mm/10次 |
| 桌腿跌落试验：200N/10次 |
| 2 | 桌类耐久性 | 水平耐久性实验：150N/15000次 |
| 垂直耐久性试验：150N/10000次 |
| 3 | 桌类稳定性 | 垂直加载稳定性： 600N | GB/T 10357.7-2013 |
| 垂直和水平加载稳定性最小加载力：40N |
| 4 | 椅凳类强度 | 座面静载荷：1300N/10次 | GB/T 10357.3-2013 |
| 椅背静载荷：450N/10次 |
| 扶手侧向静荷载：400N/10次 |
| 5 | 椅凳类耐久性 | 座面耐久性试验：950N/50000次 |
| 椅背耐久性试验：330N/50000次 |
| 扶手耐久性试验：10N/50000次 |
| 座面冲击试验：180mm/10次 |
| 椅背冲击试验：210mm/10次 |
| 扶手冲击试验：210mm/10次 |
| 6 | 椅凳类稳定性 | 椅子向前倾翻试验：600N | GB/T 10357.2-2013 |
| 无扶手椅侧向倾翻试验：600N |
| 椅子向后倾翻试验：600N |
| 扶手椅侧向倾翻试验：350N |
| 凳子任意方向的倾翻试验：600N |
| 7 | 柜类强度 | 搁板弯曲试验：1.5kg/dm2 | GB/T 10357.5-2023 |
| 隔板支承件强度试验：1.7kg |
| 顶板、底板的持续加载试验：1.0kg/dm2 |
| 顶板和底板静载荷试验：750N |
| 挂衣棍支承件强度试验：4kg/dm |
| 挂衣棍弯曲试验：4kg/dm |
| 结构和底架强度试验：350N |
| 8 | 柜类稳定性 | 隔板水平加载稳定性：50%自重 | GB/T 10357.4-2023 |
| 隔板垂直加载稳定性：100N |
| 9 | 茶几稳定性 | 垂直加载稳定性最小加载力：独角类200N，四脚类600N。 | GB/T 10357.7-2013 |
| 垂直和水平加载稳定性：独角类30N，四脚类40N。 |
| 10 | 单层床强度和耐久性 | 床铺面均匀静荷载试验：单人床1200N，双人床1800N | GB/T 10357.6-2013 |
| 床铺面集中静荷载试验：1100N |
| 床屏水平静荷载试验：250N |
| 床长边静载荷试验：1500N |
| 床结构耐久性试验：300N/10000次 |
| 11 | 双层床强度和耐久性 | 安全栏板的静载荷试验：垂直向下1000N | GB/T 24430-2023 |
| 床铺面垂直向上和向下静载荷试验：500N和1200N |
| 床铺面冲击试验：铺面部件不损坏，铺面与紧固件的连接不松动。 |
| 床铺面耐久性试验：1000N/10000次 |
| 框架和紧固件耐久性试验：300N/10000次 |
| 脚踏板冲击试验符合GB/T 24430-2023中6.4.10的规定 |
| 12 | 双层床稳定性 | 采用120N加载试验时，不能倾翻 | GB/T 24430-2023 |

特别声明：以上仅为关键指标要求，其余质量要求如无特别规定，参照国家相关现行有效标准执行。

**5、现行规范清单**

5.1必须满足但不限于现行的基本规范：

GB/T 3324-2017 木家具通用技术条件

GB/T 3325-2024 金属家具通用技术条件

GB/T 24430.1-2009 家用双层床 安全 第1部分:要求

GB/T 24430-2023双层床结构安全试验方法

GB/T 15102-2017浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板

GB/T 17657-2022 人造板及饰面人造板理化性能试验方法

GB 18580-2017 室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量

GB 18584-2024 家具中有害物质限量

GB/T 39600-2021 人造板及其制品甲醛释放量分级

**二、板式家具**

**1、范围**

本标准适用于以人造板为主要基材、以板件为基本结构的拆装组合式家具，主要包括床、床边柜、衣柜、茶几、储物柜、餐桌、餐椅等。

**2、规格**

各类板式家具产品的规格尺寸以招标清单要求为准。

**3、原材料要求**

**3.1 板材：**

刨花板应符合GB/T 4897-2015《刨花板》的规定；

密度板应符合GB/T 11718-2021 《中密度纤维板》的规定。

**3.2 五金件：**

碳素钢应符合GB/T 700-2006、GB/T 905-1994的规定；

冷轧钢板及钢带应符合GB/T 700-2006、GB/T 11253-2019的规定；

锌合金应符合GB/T 13818-2024的规定；

铝合金应符合GB/T 5237.1-2017、GB/T 15115-2024、GB/T 3190-2020的规定；

不锈钢应符合GB/T 3280-2015的规定；

塑料应符合GB/T 12672-2009的规定。

**4、技术要求**

**4.1 浸渍胶膜纸饰面刨花板**

外观应满足GB/T 15102-2017中优等品的要求，除满足以下要求外，还应满足GB/T 15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》中的其它要求。

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检测项目 | 基本厚度/mm | | | | 检测方法 |
| ＞6~13 | ＞13~20 | ＞20~25 | ＞25~34 | GB/T 15102-2017  GB/T 17657-2022 |
| 1 | 静曲强度/ MPa | ≥11 | ≥11 | ≥10.5 | ≥9.5 |
| 2 | 内结合强度/ MPa | ≥0.4 | ≥0.35 | ≥0.3 | ≥0.25 |
| 3 | 含水率/% | 3.0~13.0 | | | |
| 4 | 密度/ g/cm³ | 0.60~0.90 | | | |
| 5 | 吸水厚度膨胀率/% | 2小时吸水厚度膨胀率≤8% | | | |
| 6 | 握螺钉力/N | 板面：≥900 | | | |
| 板边：≥600 | | | |
| 7 | 表面胶合强度/MPa | ≥0.60 | | | |
| 8 | 表面耐冷热循环 | 无裂缝、鼓泡、变色、起皱等 | | | |
| 9 | 表面耐划痕 | ≥1.5N表面无大于90%的连续划痕 | | | |
| 10 | 表面耐磨 | 磨耗值 ≤80 mg/100r | | | |
| 图案纹：磨100r后应保留50%以上花纹 | | | |
| 素色：磨350r后应无露底现象 | | | |
| 11 | 表面耐香烟灼烧 | ≥4级 | | | |
| 12 | 表面耐干热 | ≥4级 | | | |
| 13 | 表面耐污染腐蚀 | 素色：≥4级；图案纹：≥5级 | | | |
| 14 | 表面耐龟裂 | ≥4级 | | | |
| 15 | 表面耐水蒸汽 | ≥4级 | | | |
| 16 | 耐光色牢度/级 | 蓝色羊毛布6级，达到灰度卡4级 | | | |
| 17 | 甲醛释放量 | ≤0.050mg/m³ | | | | GB/T 39600-2021 |
| 18 | TVOC释放量 | ≤0.5mg/m³ | | | | GB 18584-2024 |

**4.2 浸渍胶膜纸饰面纤维板**

外观应满足GB/T 15102-2017中优等品的要求，除满足以下要求外，还应满足GB/T 15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》中的其它要求。

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检测项目 | 技术要求 | | | | 检测方法 |
| 基本厚度/mm | | | |
| ＞6~9 | ＞9~13 | ＞13~22 | ＞22~34 |
| 1 | 静曲强度/ MPa | ≥27 | ≥26 | ≥24 | ≥23 | GB/T 15102-2017  GB/T 17657-2022 |
| 2 | 内结合强度/ MPa | ≥0.60 | ≥0.50 | ≥0.45 | ≥0.40 |
| 3 | 24h吸水厚度膨胀率（%） | ≤20.0 | ≤15.0 | ≤12.0 | ≤10.0 |
| 4 | 含水率/% | 3.0~13.0 | | | |
| 5 | 表面胶合强度/MPa | ≥0.60 | | | |
| 6 | 密度/ g/cm³ | 0.65~0.80 | | | |
| 7 | 表面耐冷热循环 | 无裂缝、鼓泡、变色、起皱等 | | | |
| 8 | 表面耐划痕 | ≥1.5N表面无大于90%的连续划痕 | | | |
| 9 | 表面耐磨 | 磨耗值 ≤80 mg/100r | | | |
| 图案：磨100r后应保留50%以上花纹 | | | |
| 素色：磨350r后应无露底现象 | | | |
| 10 | 表面耐香烟灼烧 | ≥4级 | | | |
| 11 | 表面耐干热 | ≥4级 | | | |
| 12 | 表面耐污染腐蚀 | 素色：≥4级；图案纹：≥5级 | | | |
| 13 | 表面耐龟裂 | ≥4级 | | | |
| 14 | 表面耐水蒸汽 | ≥4级 | | | |
| 15 | 耐光色牢度/级 | 蓝色羊毛布6级，达到灰度卡4级 | | | |
| 16 | 甲醛释放量 | ≤0.050mg/m³ | | | | GB/T 39600-2021 |
| 17 | TVOC释放量 | ≤0.5mg/m³ | | | | GB 18584-2024 |

**4.3 金属件性能**

板式家具的金属件性能要求同钢木家具金属件性能（钢木家具：钢木家具金属件性能）。

**4.4 板式家具的力学性能**

板式家具的力学性能要求同钢木家具力学性能（钢木家具：钢木家具的力学性能）。

**4.5 五金件性能**

板式家具的五金件性能要求符合五金件技术标准。

特别声明：以上仅为关键指标要求，其余质量要求如无特别规定，参照国家相关现行有效标准执行。

**5、现行规范清单**

5.1必须满足但不限于现行的基本规范：

GB/T 3324-2017 木家具通用技术条件

GB/T 3325-2017 金属家具通用技术条件

GB/T 10357.1-2013 家具力学性能试验 第1部分：桌类强度和耐久性

GB/T 10357.2-2013 家具力学性能试验 第2部分：椅凳类稳定性

GB/T 10357.3-2013 家具力学性能试验 第3部分：椅凳类强度和耐久性

GB/T 10357.4-2023 家具力学性能试验 第4部分柜类稳定性

GB/T 10357.5-2023 家具力学性能试验 第５部分：柜类强度和耐久性

GB/T 10357.6-2013 家具力学性能试验 第6部分：单层床强度和耐久性

GB/T 10357.7-2013 家具力学性能试验 第7部分：桌类稳定性

GB/T 15102-2017浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板

GB/T 17657-2022 人造板及饰面人造板理化性能试验方法

GB 18580-2017 室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量

GB 18584-2024 家具中有害物质限量

GB/T 39600-2021 人造板及其制品甲醛释放量分级

GB 50325-2020 民用建筑工程室内环境污染控制规范

# 三、纺织物

# 1、范围

本标准适用于家具中所使用的纺织物，包括悬挂类窗帘和衣柜帘、座椅类沙发和靠枕面料，以及床品类床垫面料等。

# 2、规格

各类窗帘、沙发面料、靠枕面料、衣柜帘等布艺产品的规格尺寸以招标清单要求为准。

# 3、质量要求

**3.1 外观质量（符合GB/T 19817-2005表4中合格品机织物的要求）**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检测项目 | 技术要求 | 检测方法 |
| 1 | 色差/级 | 同匹：≥4 | GB/T 250-2008 |
| 同批：≥3—4 |
| 2 | 纬斜/（%） | ≤4.0 | GB/T 14801-2009 |
| 3 | 格斜、花斜/（%） | ≤2.5 | GB/T 14801-2009 |
| 4 | 幅宽偏差率/（%） | 不超过+3.0—2.5 | GB/T 4666-2009 |
| 5 | 散布性瑕疵点 | 轻微 | GB/T 19817-2005 |
| 6 | 局部性疵点（分/米） | 幅宽≤150：≤0.5 | GB/T 19817-2005 |
| 幅宽＞150：≤0.6 |

**3.2 内在质量**

3.2.1 悬挂类织物**（符合GB/T 19817-2005表3中合格品机织物的要求）**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检测项目 | 技术要求 | 检测方法 |
| 1 | 断裂强度/N | ≥ 180 | GB/T 3923.1-2013 |
| 2 | 纱线抗滑移（定负荷80N）/mm | ≤ 6 | GB/T 13772.1-2008 |
| 3 | 水洗尺寸变化率/（%） | +3.0~-4.0 | GB/T 8628-2013 |
| 4 | 干洗尺寸变化率（%） | +3.0~-4.0 | GB/T 8628-2013  GB/T 8630-2013 |
| 5 | 耐水色牢度/级 | 变色：≥4 | GB/T 5713-2013 |
| 沾色：≥3 |
| 6 | 耐洗色牢度/级 | 变色：≥4 | GB/T 12490-2014 |
| 沾色：≥3 |
| 7 | 耐光色牢度/级 | ≥4 | GB/T 8427-2019 |
| 8 | 耐干摩擦色牢度/级 | ≥3-4 | GB/T 3920-2008 |
| 9 | 耐湿磨擦色牢度/级 | ≥3（深色2-3） |

3.2.2 座椅类织物**（符合GB/T 19817-2005表1中一等品机织物的要求）**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检测项目 | 技术要求 | 检测方法 |
| 1 | 断裂强度/N | ≥ 350 | GB/T 3923.1-2013 |
| 2 | 纱线抗滑移（定负荷80N）/mm | ≤ 5 | GB/T 13772.1-2008 |
| 3 | 水洗尺寸变化率/（%） | +2.0~-3.0 | GB/T 8628-2013 |
| 4 | 干洗尺寸变化率（%） | +2.0~-2.5 | GB/T 8628-2013  GB/T 8630-2013 |
| 5 | 耐水色牢度/级 | 变色：≥4 | GB/T 5713-2013 |
| 沾色：≥3-4 |
| 6 | 耐洗色牢度/级 | 变色：≥4 | GB/T 12490-2014 |
| 沾色：≥3-4 |
| 7 | 耐光色牢度/级 | ≥4 | GB/T 8427-2019 |
| 8 | 耐干摩擦色牢度/级 | ≥3-4 | GB/T 3920-2008 |
| 9 | 耐湿磨擦色牢度/级 | ≥3 |

3.2.3 床品类织物**（符合GB/T 19817-2005表2中一等品机织物的要求）**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检测项目 | 技术要求 | 检测方法 |
| 1 | 断裂强度/N | ≥ 250 | GB/T 3923.1-2013 |
| 2 | 纱线抗滑移（定负荷80N）/mm | ≤ 5 | GB/T 13772.1-2008 |
| 3 | 水洗尺寸变化率/（%） | +2.0~-4.0 | GB/T 8628-2013 |
| 4 | 干洗尺寸变化率（%） | +2.0~-3.0 | GB/T 8628-2013  GB/T 8630-2013 |
| 5 | 耐水色牢度/级 | 变色：≥4 | GB/T 5713-2013 |
| 沾色：≥3-4 |
| 6 | 耐洗色牢度/级 | 变色：≥4 | GB/T 12490-2014 |
| 沾色：≥3-4 |
| 7 | 耐光色牢度/级 | ≥4 | GB/T 8427-2008 |
| 8 | 耐干摩擦色牢度/级 | ≥3-4 | GB/T 3920-2008 |
| 9 | 耐湿磨擦色牢度/级 | ≥3 |

**3.3 环保性能**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | 甲醛含量/（mg/kg） | ≤75 | GB/T 18401-2010 |
| 2 | pH值 | 4.0—8.5 |
| 3 | 耐酸汗渍色牢度 | ≥3 |
| 4 | 耐碱汗渍色牢度 | ≥3 |
| 5 | 异味 | 无 |
| 6 | 可分解芳香胺染料 | 禁用 |

特别声明：以上仅为关键指标要求，其余质量要求如无特别规定，参照国家相关现行有效标准执行。

# 4、现行规范清单

4.1必须满足但不限于现行的基本规范：

GB/T 250-2008 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡

GB/T 14801-2009 机织物与针织物纬斜和弓纬试验方法

GB/T4666-2009 纺织品 织物长度和幅宽的测定

GB/T 19817-2005 纺织品装饰用织物

GB/T 3923.1-2013 纺织品 织物拉伸性能 第1部分：断裂强力和断裂伸长率的测定（条样法)

GB/T 13772.1-2008 纺织品 机织物接缝处纱线抗滑移的测定 第1部分 定滑移量法

GB/T 8628-2013 纺织品 测定尺寸变化的试验中织物试样的准备、标记及测量

GB/T 8630-2013 纺织品 洗涤和干燥后尺寸变化的测定

GB/T 5713-2013 纺织品 色牢度试验 耐水色牢度

GB/T 12490-2014 纺织品 色牢度试验 耐家庭和商业洗涤色牢度

GB/T 8427-2019 纺织品 色牢度试验 耐人造光色牢度

GB/T 3920-2008 纺织品　色牢度试验　耐摩擦色牢度

GB/T 18401-2010 国家纺织产品基本安全技术规范

**四、沙发**

**1、范围**

本标准适用于沙发，包括单人沙发、双人沙发和三人沙发。

**2、规格**

各类沙发产品的规格尺寸以招标清单要求为准。

**3、原材料要求**

**3.1 面层**

拼接面料图形完整，绒面绒毛方向一致，面料无明显色差，无跳针。胶水喷涂均匀，到位，无漏喷，皮革涂层粘着牢度大于2.5。

**3.2 填充物**

海绵/公仔棉，海绵粘贴平整，无褶皱，无扭曲和移位，外观饱满。所有海绵要求为原生海绵，不允许使用再生海绵。沙发的靠背、座面、扶手均要求使用聚氨酯海绵。

**3.3 弹簧**

经试验符合压缩3次后，永久变形不大于自有高度3%，防锈油漆；喷涂均匀。

**3.4 框架木制件**

开料后长宽公差在±1mm以内，不使用烂木，断裂，严重缺料或树皮，结巴的木方，外观无倾斜、枪钉平整。

**3.5 框架金属件**

各种管材或者异性管材，受力部件管壁厚度应不小于1.2mm。

**3.6 主要连接五金件**

焊接无脱焊，虚焊，圆滑一致, 五金配件安装严密牢固。

**3.7 覆面纺织材料：**

与身体接触的座面、背靠前面、扶手上面、扶手内侧面、踢脚板前面的面料，如无特别说明，应使用天然纤维面料；其它部位可以用化学纤维。所有纺织品须经防污处理。

**4、技术要求**

**4.1 零部件性能要求**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检测项目 | 技术要求 | 检测方法 |
| 1 | 木制件漆膜涂层附着力 | 涂层交叉切割法，不低于3级无明显流挂 | GB/T 3324-2017 |
| 2 | 木制件涂层耐磨性（1000r） | 不低于3级 | GB/T 3324-2017 |
| 3 | 木制件涂层耐冷热温差 | 3周期应无鼓泡、裂纹和明显失光 | GB/T 3324-2017 |
| 4 | 木制件涂层抗冲击性 | 冲击高度50mm，≥3级 |
| 5 | 木制件含水率 | 8%～产品所在生产地区年平均木材平衡含水率+1% |
| 6 | 金属件涂层硬度 | ≥H | QB/T 1952.1 |
| 7 | 金属件涂层冲击强度 | ≥3.92J，无剥落、裂纹等 |
| 8 | 金属件涂层附着力 | ≥2级 |
| 9 | 金属件涂层耐腐蚀性 | 中性盐雾试验18h，锈点应≤20 点/dm2 ，其中直径≥1.5mm，锈点不超过5点 |
| 10 | 金属件电镀层耐腐蚀性 | 中性盐雾试验18h，锈点应≤20 点/dm2 ，其中直径≥1.5mm，锈点不超过5点 |
| 11 | 皮革涂层粘着牢度 | ≥2.5 N/10mm |

**4.2 通用软质聚醚行聚氨酯海绵**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检测项目 | 技术要求 | 检测方法 |
| 1 | 40%压陷硬度级别 | 70 | GB/T 10802-2023 |
| 2 | 40%压陷硬度偏差 | ±16 |
| 3 | 65%/25%压陷比 | ≥1.8 |
| 4 | 75%压缩永久变形（%） | ≤8 |
| 5 | 回弹率（%） | ≥35 |
| 6 | 拉伸强度（kPa） | ≥90 |
| 7 | 伸长率（%） | ≥100 |
| 8 | 撕裂强度（N/cm） | ≥2.0 |
| 9 | 干热老化后拉伸强度（kPa） | ≥55 |
| 10 | 干热老化后拉伸强度变化率（%） | +30 |
| 11 | 湿热老化后拉伸强度（kPa） | ≥55 |
| 12 | 湿热老化后拉伸强度变化率（%） | +30 |
| 13 | 恒定负荷反复压陷疲劳性能 | 疲劳试验后40%压陷硬度损失值≤32% |
| 14 | 感官要求 | 色泽：颜色均匀 |
| 气味：无刺激性气味 |
| 注：其他类型的聚氨酯海绵应符合相应的产品标准，如高回弹聚氨酯海绵应符合QB/T2080-2010的标准要求，慢回弹聚氨酯海绵应符合GB/T24451-2009的标准要求。 | | | |

**4.3 沙发用纺织品**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 性能 | 技术要求 | 检测方法 |
| 1 | 甲醛含量（mg/kg） | ≤75 | GB 18401-2010 |
| 2 | pH值 | 4.0-8.5 |
| 3 | 耐水色牢度（变色、沾色）/级 | ≥3 |
| 4 | 耐酸汗渍色牢度（变色、沾色）/级 | ≥3 |
| 5 | 耐碱汗渍色牢度（变色、沾色）/级 | ≥3 |
| 6 | 耐干摩擦色牢度/级 | ≥3 |
| 7 | 异味 | 无 |
| 8 | 可分解致癌芳香胺染料 | 禁用 |

**4.4 环保性能**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检测项目 | 技术要求 | 检测方法 |
| 1 | 甲醛释放量 | 气候箱法：≤0.050mg/m3  干燥器法：≤0.5mg/L | GB 18584-2024 |
| 2 | TVOC释放量 | 气候舱法：≤0.45mg/m3 | GB 50325-2020 |
| 3 | 可溶性重金属含量 | 按GB 18584-2001执行 | GB 18584-2024 |

特别声明：以上仅为关键指标要求，其余质量要求如无特别规定，参照国家相关现行有效标准执行。

**5、现行规范清单**

5.1必须满足但不限于现行的基本规范：

QB/T1952.1-2023 软体家具 沙发

GB/T 3324-2017 木家具通用技术条件

GB 18401-2010 国家纺织产品基本安全技术规范

GB/T 16799-2018 家具用皮革

GB/T 10802-2023 通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料

GB 18583-2008 室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量

GB 18584-2024 家具中有害物质限量

**五、床垫**

**1、范围**

本标准适用于高架床或者平层床床垫，主要包括弹簧软床垫、棕纤维弹性床垫。

**2、规格**

各类床垫产品的规格尺寸以招标清单要求为准。根据每个项目的要求进行选择制定，厚度，宽度偏差应在所要求尺寸的±10mm 以内， 长度偏差应在所要求尺寸的±15mm 以内。

**3、原材料要求**

**3.1 面料**

纺织品与人体接触的部位，应使用天然纤维面料；其它部位可以用化学纤维。所有纺织品须经防污处理。所有面料应满足：

（1）保持清洁，无破损；

（2）同一部位绒面的绒毛方向应一致、无明显色差、无残疵点；

（3）面料缝线应无跳针或明显浮线，无断线或脱线现象或外露线头；

（4）嵌缝边应圆滑顺直及圆弧处均匀对称；

（5）面料的包覆应饱满无明显皱折，松紧均匀无明显松弛现象，对称工艺皱折线条应 对称均匀。

**3.2 床垫内铺垫料**

3.2.1 海绵

所有海绵要求为原生海绵，不允许使用再生海绵。如无特别要求，默认为聚氨酯海绵。 3.2.2 乳胶

乳胶表面应无异物杂质、粉尘、无油渍脏污等；无刺激性异味。

**3.3 弹簧**

3.3.1 弹簧不允许有锈迹、锈蚀，应无弹簧摩擦声。

3.3.2 弹簧钢丝不应刺出垫面。

**3.4 床垫其他要求**

3.4.1 应无异味。

3.4.2 不应用霉变、虫蛀、肉眼观察不应检出蚕、蜱、臭虫等节肢动物和蟑螂卵夹。

3.4.3 不应使用医用废弃物、废旧服装及其他类似的废旧制品。

3.4.4 纤维性工业下脚料或用其他加工的再生纤维状物质应经高温成型（热熔）、消毒等 工艺处理。

3.4.5 不应夹杂塑料编织材料、植物秸秆或叶、壳、竹丝、刨花、泥砂、石粉、金属等杂物。

3.4.6 所有絮用纤维不应漂白。

**4、技术要求**

**4.1 弹簧软床垫**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检测项目 | 技术要求 | 检测方法 |
| 1 | 面料物理性能 | 面料耐干摩擦色牢度≥4 级 | QB/T 1952.2-2023 |
| 2 | 铺垫料物理性能 | 棕纤维垫、椰丝垫强度≥25N/cm |
| 化纤（棉） 毡强度≥30N/cm |
| 3 | 卫生与安全性能 | 不应检出绿脓杆菌、金黄色葡萄球菌和溶 血性链球菌等致病菌 |
| 床垫的甲醛释放量≤0.05 mg/m³ | GB 18584-2024 |
| 4 | 阻燃性能 | 家用产品抗引燃特性应符合 GB17927.1的规定。 | GB 17927.1-2011 |
| 5 | 抑螨性能 | 抑螨率≥60%(适用于有抑螨功能的产品) | QB/T 1952.2-2023 |
| 6 | 睡眠区域中心 耐久性 | 试验次数为 30000 次，试验时和试验结束  后，面料应无破损，无断簧，缝边无脱 线，铺垫料无破损或移位。 |
| 试验结束后，垫面高度应不小于初始垫高 度的 90%。 |
| 7 | 睡眠区域边部 耐久性 | 试验次数为10000 次，试验时和试验结束  后，面料应无破损，无断簧，缝边无脱 线，铺垫料无破损或移位。 |
| 试验结束后，床垫围边高度应不小于初始 围边高度的 90%。 |

**4.2 棕纤维弹性床垫**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检测项目 | 技术要求 | 检测方法 |
| 1 | 面料及复合面 料物理性能 | 面料克重/（g/m2）： ≥60 | GB/T 26706-2011GB 18584-2024 |
| 复合面料中的泡沫塑料密度/(g/m2): ≥15 |
| 耐摩擦色牢度：干摩≥3 级 |
| 2 | 芯料外观质量 | 表面平整，硬鼓包高度≤10mm，凹坑深度  ≤10mm（工艺孔除外） |
| 表面应无杂物，无长度≥60mm、直径≥ 6mm 的棕梗或未解开的棕绳 |
| 芯料表面应无面积大于 50mm\*50mm 的胶黏 剂凝结后形成的结皮 |
| 芯料应保持整体无错位现象 |
| 3 | 芯料物理性能 | 密度/（kg/m3 ）: ≥110kg/m3 |
| 含水率：≤15% |
| 压缩永久变形率≤12% |
| 4 | 安全卫生要求 | 床垫的甲醛释放量≤0.05 mg/m³ | GB 18584-2024 |
|  |  | 不应检出绿脓杆菌、金黄色葡萄球菌和溶 血性链球菌等致病菌。 |  |
| 5 | 阻燃性要求 | 家庭用床垫应通过 GB17927.1-2011 的抗 香烟引燃试验。 | GB 17927.1-2011 |
| 6 | 耐久性要求 | 30000 次后芯料应无撕裂、错位现象；内  芯棕纤维无明显破坏和碎屑产生；面料完 好，无棕纤维刺出。 | GB/T 26706-2011 |
| 耐久性试验结束后的床垫面高度应不小于 床垫初始高度的 90%。 |

**4.3 通用软质聚醚行聚氨酯海绵**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检测项目 | 技术要求（S类） | 检测方法 |
| 1 | 40%压陷硬度级别 | 130 | GB/T 10802- 2023 |
| 2 | 40%压陷硬度偏差 | ±22 |
| 3 | 65%/25%压陷比 | ≥1.8 |
| 4 | 75%压缩永久变形（%） | ≤8 |
| 5 | 回弹率（%） | ≥35 |
| 6 | 拉伸强度（kPa） | ≥90 |
| 7 | 伸长率（%） | ≥100 |
| 8 | 撕裂强度（N/cm） | ≥1.8 |
| 9 | 干热老化后拉伸强度（kPa） | ≥55 |
| 10 | 干热老化后拉伸强度变化率（%） | ±30 |
| 11 | 湿热老化后拉伸强度（kPa） | ≥55 |
| 12 | 湿热老化后拉伸强度变化率（%） | ±30 |
| 13 | 恒定负荷反复压陷疲劳性能 | 疲劳试验后 40%压陷硬度 损失值＜32% |
| 14 | 感官要求 | 色泽：颜色均匀 |
| 气味：无刺激性气味 |
| 注：其他类型的聚氨酯海绵应符合相应的产品标准，如高回弹聚氨酯海绵应符合 QB/T2080- 2018 的标准要求，慢回弹聚氨酯海绵应符合 GB/T24451-2020 的标准要求。 | | | |

**4.4 床垫用纺织品**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检测项目 | 技术要求 | 检测方法 |
| 1 | 甲醛含量（mg/kg） | ≤75 | GB 18401-2010 |
| 2 | pH 值 | 4.0-8.5 |
| 3 | 耐水色牢度（变色、沾色）/级 | ≥3 |
| 4 | 耐酸汗渍色牢度（变色、沾色） /级 | ≥3 |
| 5 | 耐碱汗渍色牢度（变色、沾色） /级 | ≥3 |
| 6 | 耐干摩擦色牢度/级 | ≥3 |
| 7 | 异味 | 无 |  |
| 8 | 可分解致癌芳香胺染料 | 禁用(≤20mg/kg） |

特别声明：以上仅为关键指标要求，其余质量要求如无特别规定，参照国家相关现行有效标 准执行。

**5、现行规范清单**

5.1 必须满足的现行基本规范但不限于：

GB 17927.1-2011 软体家具 床垫和沙发 抗引燃特性的评定 第 1 部分：阴燃的香烟

QB/T 1952.2-2023《软体家具 弹簧软床垫》

GB/T 26706-2011《软体家具 棕纤维弹性床垫》

GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》

GB/T 10802-2023《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》

GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》

**六、五金件**

**1、范围**

本标准适用于钢木家具或板式家具配套用五金件。

**2、规格**

产品的规格尺寸以实际需求为准。

**3、原材料要求**

碳素钢应符合GB/T 700-2006、GB/T 905-1994的规定；

冷轧钢板及钢带应符合GB/T 700-2006、GB/T 11253-2019的规定；

锌合金应符合GB/T 13818-2024的规定；

铝合金应符合GB/T 5237.1-2017、GB/T 15115-2024、GB/T 3190-2020的规定；

不锈钢应符合GB/T3280-2015的规定；

塑料应符合GB/T 12672-2009的规定。

**4、技术要求**

**4.1 铰链**

铰链应符合下表中的要求，其他未列出的项目应符合QB/T 2189的要求，带阻尼功能的铰链其缓冲性能应符合T/CNHA 1035中的相关规定。

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检测项目 | 技术要求 | 检测方法 |
| 1 | 使用性 | 开闭实验时，铰链无卡死或出现摩擦声 | GB/T 18884.3-2015 |
| 2 | 可调性 | 前后、左右、上下可调范围不小于±1.5mm |
| 3 | 打开角度 | 最小度数为95° |
| 4 | 耐腐蚀 | 经24h中性盐雾试验，耐腐蚀等级不低于GB/T 6461-2002的9级。 |
| 5 | 开关次数 | 加载1.5kg,反复开闭4万次，铰链无破损、松动，铰链功能正常。 |
| 6 | 安全性 | 铰链上螺丝即使被调整到极限位置也不会脱落。即门板在调节过程中不会跌落。 |

**4.2 滑轨**

滑轨应符合下表中的要求，其他未列出的项目应符合QB/T 2454的要求，带阻尼功能的铰链其缓冲性能应符合T/CNHA 1031中的相关规定。应优先选用烤漆或喷涂滑轨，不推荐用电镀滑轨。

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检测项目 | 技术要求 | 检测方法 |
| 1 | 强度试验 | 抽屉底面均布0.25kg/d㎡，前端施200N力,10s,10次。 | GB/T 18884.3-2015 |
| 2 | 开关次数 | 反复开闭4万次，滑轨未出现永久性松动，抽屉及滑轨活动灵便，无异常噪音。 |
| 3 | 耐腐蚀 | 电镀滑轨：经24h中性盐雾试验（GB/T 10125-2012），耐腐蚀等级不低于GB/T 6461-2002的9级（只要求Rp等级为9级）。  烤漆滑轨：经24h中性盐雾试验（GB/T 10125-2012），耐腐蚀等级不低于GB/T 6461-2002的9级。  喷涂滑轨：表面涂层滑轨经100h盐浴试验后应满足中涂层金属件的要求，无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象；附着力不低于2级，表面硬度≥H，涂层厚度≥0.1mm。 | GB 24977-2010 |

**4.3 拉手**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目 | 技术要求 | 检测方法 |
| 1 | 耐腐蚀 | 金属镀层：经48h中性盐雾或24h酸性盐雾试验（GB/T 10125-2012），耐腐蚀等级不低于GB/T 6461-2002的9级。  本体：铜或者不锈钢材质不做要求。 | GB/T 18884.3-2015 |

**4.4 吊码/吊件**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检测项目 | 技术要求 | 检测方法 |
| 1 | 承重 | 每个吊码/吊件应能承受500N的垂直吊挂力 | GB/T 18884.3-2015 |
| 2 | 耐腐蚀 | 经24h中性盐雾试验（GB/T 10125-2012），耐腐蚀等级不低于GB/T 6461-2002的5级。 |

**4.5 调整脚**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目 | 指标要求 | 检测方法 |
| 1 | 承重 | 每个调整脚应能承受不小于1000N的能力。 | GB/T 18884.3-2015 |
| 2 | 耐腐蚀 | 经24h中性盐雾试验（GB/T 10125-2012），耐腐蚀等级不低于GB/T6461-2002的5级。 |

**4.6 拉篮**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检测项目 | 技术要求 | 检测方法 |
| 1 | 耐腐蚀 | 经48h中性盐雾试验（GB/T 10125-2012），耐腐蚀等级不低于GB/T 6461-2002的9级。 | GB/T 18884.3-2015 |

**4.7 滑轮**

滑轮应符合JG/T 129的规定，带阻尼功能的滑轮系统其缓冲性能应符合T/CNHA 1032中的相关规定。

4.8特别声明：以上仅为关键指标要求，其余质量要求如无特别规定，参照国家相关现行有效标准执行。

**5、现行标准清单**

5.1必须满足但不限于现行的基本规范：

QB/T 2531-2010 厨房家具

GB 28007-2011 儿童家具通用技术条件

GB/T 18884-2015家用厨房设备

GB/T 6739-2022色漆和清漆 铅笔法测定漆膜硬度

GB/T 3190-2020 变形铝及铝合金加工产品的化学成分

GB/T 5237-2017铝合金建筑型材

GB/T 3880.2-2024 一般工业用铝及铝合金板、带材 第2部分:力学性能

T/CNHA 1031-2020 全装修及类似用途家居五金 抽屉导轨

T/CNHA 1032-2020 全装修用及类似用途家居五金 移门滑轮系统

T/CNHA 1035-2020 全装修用及类似用途家居五金 暗铰链